



JOEN LH

We Work Hard Today to Upgrade Your Service Tomorrow.

精密成型平面磨床

機器特性：

● 穩重，高剛性的結構設計

主要鑄件均採米漢納高級鑄鐵，經退火處理，消除內應，剛性強，不變形確保耐久性及精度。

● 螺桿

螺桿經熱處理硬化後，再經研磨加工，確保更長的使用壽命和精度。

● 工作台滑軌

軌道滑動面採用最先進，低磨擦，耐磨耗之Turcite B (耐磨片)，並經精密刮花作業處理，使工作台運動輕快，確保精度及耐久性。

● 高精度彈筒式主軸

採用超精密(P4)級軸承，在恆溫以最佳狀況預壓裝配，採用CNC主軸專用高級油酯，不需另外加油永遠潤滑，且溫升小，防水防塵性佳，又主軸與馬達(V3)直結式，可減少機構傳動誤差。

● 自動潤滑系統

採用電磁幫浦，控制潤滑油不斷的循環，潤滑所有的滑道，上下及前後螺桿，減少磨損，可耐久使用，以確保機器之精度。



JL-618S

High Precision Surface Grinding Machine

● SPECIFICATIONS: 規格

項目	機型	單位	JL-618S	
加工能力	工作台面積 (寬x長)	mm	150 x 465	
	工作台最大行程	mm	175 x 472	
	最大研磨面積	mm	150 x 450	
	工作台面至主軸中心最大距離	mm	400	
前後進給	手輪	每轉一圈	mm	5
		每格刻度	mm	0.02
上下進給	手輪	每轉一圈	mm	1
		每格刻度	mm	0.005
砂輪	主軸轉速 60Hz / 50Hz	rpm	3500 / 2900	
	砂輪尺寸	吋	7" x 1/2" x 1 1/4"	
馬達	主軸馬達	HP x P	1.5 Hp x 2P	
噪音值	噪音值	dB(A)	78 以下	
重量	機器淨量	Kgs	690	
	裝箱毛重	Kgs	790	
尺寸	機械作業空間	mm	1800 x 1100	
	裝箱尺寸 (長x寬x高)	cm	140 x 104 x 210	

NOTE: The contents of this brochure are for reference only and the manufacturer reserves the right to modify the design specifications, mechanisms...etc. without notice.

附註：本公司隨時進行研究改善工作，因此保有隨時更改、設計規格之權利，不另行通知，本目錄之規格僅供參考。

標準附件

1. 砂輪 (直徑 x 厚度 x 孔徑)	1個	7. 吊鉤	4支
2. 砂輪法蘭及拔取工具	1組	8. 工具箱及工具	1組
3. 砂輪平衡棒	1支	9. 潤滑油	2升
4. 砂輪修整座及鑽石刀具	1組	10. 使用說明書	1冊
5. 工作燈	1組	11. 精度檢查記錄表	1冊
6. 地腳螺絲及座	各4個		

特殊附件

1. 永久磁鐵吸盤	(J101)	12. 上下微動指示裝置	(J112)
2. 可傾式永久磁鐵吸盤	(J102)	13. 前後微動指示裝置	(J113)
3. 輪頂修整器	(J103)	14. 沖子成型器	(J114)
4. 角度修整器	(J104)	15. 精密夾鉗	(J115)
5. 半徑修整器	(J105)	16. 石英工作燈	(J116)
6. 脫磁器	(J106)	17. 單用電磁過濾水機	(J117)
7. 注水裝置 (冷卻箱與防濺護板)	(J107)	18. 紙帶過濾水機	(J118)
8. 兩用 (沖水與吸塵) 冷卻機與防濺護板	(J108)	19. 單用電磁加紙帶過濾水機	(J119)
9. 吸塵裝置	(J109)	20. 整流器	(J120)
10. 砂輪平衡台	(J110)	21. 滾珠螺桿	(J121)
11. 砂輪法蘭	(J111)		

JL-618S